

TexPERTS

TEXTILMASCHINEN - VERKAUF

EXKLUSIVER EINZELMASCHINEN ODER KOMPLETTVERKAUF VON PRODUKTIONSLINIEN

**TEXTILAUSTRÜSTUNGSMASCHINEN - TEXTILDRUCK
VEREDLUNG - BETTWÄSCHE UND KONFEKTIONSANLAGEN**

MASCHINEN-KATALOG



**IM ZUGE DER ZENTRALISIERUNG DER TEXTILPRODUKTION, LIQUIDIEREN
WIR IM NAMEN/AUFTRAG DER BIERBAUM UNTERNEHMENSGRUPPE, DIE
HOCHWERTIGEN TEXTILMASCHINEN UND ANLAGEN MIT STANDORT BORKEN**

**-BESICHTIGUNGEN JEDERZEIT NACH ABSPRACHE -
by Textile-Xperts, Oliver Anderhub**

**BIERBAUM UNTERNEHMENSGRUPPE
GELSENKIRCHENER STR. 11, D-46325 BORKEN**

TexPERTS, by O.Anderhub, Tel.: +49-211-718 3400, +49-170-444 0900, eMail : ttecgmbh@aol.com
TRANSORGATEC TRADING GmbH, Technical Trading, Engineering & Consultancy
Südallee 75, D-40593 Düsseldorf-Benrath/Germany

PRÄAMBEL:

„Bierbaum“ ist der führende Bettwäschehersteller in Deutschland, mit einer Kapazität von 20.000 Bettwäsche Garnituren pro Tag. Die Druckerei hat mit ihren 5 Druckmaschinen eine Druckkapazität im Vierschichtbetrieb von 50 mio. m²/Jahr. Es werden alle Webqualitäten, wie Biber, Renforce, Satin und Seersucker Bettwäsche hergestellt, daneben gibt es eine Linie für Jersey Strickbettwäsche. Die Bettwäsche wird vollautomatisch an großen Automaten konfektioniert, mit Kapazitäten bis zu 7.000 Bezügen pro Tag und Anlage mit nur einem Mitarbeiter. Diese Produktion wird zum Ende des Jahres 2022, Anfang 2023 aufgegeben und nach Pakistan verlagert. Erste Maschinen sind ab November 2022 verfügbar, der Großteil ab Februar 2023.

© **QUELENNACHWEIS TEXT** : Bierbaum Unternehmensgruppe

LIQUIDATION DER BETTWÄSCHE-PRODUKTIONSLINIE UND HERSTELLUNG „MADE IN GERMANY“

Zum Verkauf stehen hochwertigste Textilproduktionsanlagen vornehmlich deutscher/europäischer Maschinenbauer, welche die qualitativ hochwertigen Ansprüche dieser Produktion, entsprechen. Die BIERBAUM UNTERNEHMESGRUPPE hat sich dazu entschlossen, den Unternehmensbereich der Herstellung von Bettwäsche „MADE IN GERMANY“ mit den Standorten Deutschland und Polen zu schliessen, Synergien zu bündeln, auszubauen und zu festigen. Aus diesem Grunde wird die Bettwäscheproduktionslinie im Zuge eines geordneten Rückzuges, liquidiert.

PRODUKTION / ZUSTAND DER MASCHINEN UND ANLAGEN

Alle Maschinen verfügen über eine EU-Konformitätserklärung, hier ausgenommen Maschinen, die im Zuge des Bestandschutzes, älteren Baujahres sind, sich jedoch in einem exzellenten, regelmässig gewarteten und gemäß der gesetzlichen Bestimmungen und Vorgaben des TÜV's sich im geprüften Zustand, befinden. Alle Maschinen stehen am Standort, angeschlossen, in Produktion und können jederzeit besichtigt werden.

KNOW-HOW / BÜNDELUNG / BIERBAUM UNTERNEHMESGRUPPE

Im Zuge des geordneten Rückzuges aus der Produktionssparte „BETTWÄSCHE MADE IN GERMANY“ können individuell einzelne oder komplette Produktionskomponenten erworben werden. Bevorzugt ist eine Übernahme kontinuierlicher Produktionslinien, die mittels KNOW HOW der BIERBAUM Textil begleitet werden können.

TexPERTS / Textile-XPERS.COM / SERVICE

TexPERTS steht für einen professionellen, individualisierten und kundenorientierten Service der nationalen und internationalen Textilindustrie, und das seit 30 Jahren, davon 25 Jahre als Unternehmen. Dies umfasst alle Bereiche einer anvisierten Investition eines Textilunternehmens in gebrauchten Maschinen und Anlagen, deren Bedarf zum jetzigen Zeitpunkt besteht und zu bedienen gilt, statt die Kontrahierung von Neumaschinen, gegenwärtig behaftet mit einer Lieferzeit von bis zu 14 Monaten.

LIEFERUNG/LEISTUNG

Wir zeichnen verantwortlich und bieten an :

- Besichtigung und Inaugenscheinnahme der Maschinen mittels persönlicher Begleitung oder virtuell
- professionelle Demontage, Verpackung, Verladung, Transport, Verschiffung
- im Bedarfsfall, Remontage und Inbetriebnahme
- Koordination und Organisation im Zuge der Installation von Zahlungsinstrumenten
- Installation/Abwicklung im Zuge der Projektumsetzung sowie der gesamten Kaufpreiszahlungsabwicklung
- Begleitung, Unterstützung als auch Ausarbeitung etwaiger Genehmigungsprozesse



MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 1

SENGEN/BLEICHEN/WASCHEN/LAUGIEREN/FÄRBEN

01/53-13A GRAU (OFFEN)

01 x kontinuierliche Breitbleichanlage mit Senge und Entschlichtung, Baujahr 2005(OSTHOFF SENGE) respektive Baujahr 1999 (KÜSTERS), Walzenoberbreite 2.400 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Klopf/Bürstvorrichtung Fabrikat OSTHOFF Typ VP97, Wareneinlauf mit Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Einführung in OSTHOFF SENGE U97 Baujahr 2005, No. 6845 mit 2 VARIOJET Sengbalken, geeignet für tangentiales Sengen, Sengen auf Kühlwalze, doppeltes einseitiges oder einfaches beidseitiges Sengen, SIEMENS SIMATIC Panelsteuerung mit Visualisierung, Einführung in Entschlichtungsabteile als Rollenkufer mit 4 oben/4 untenliegenden Walzen und Quetschvorrichtung mit ca 12 mtr Wareninhalt, Einführung in 2 vertikale Waschabteile als TURBOFLUSH mit jeweils ca. 12 mtr Wareninhalt, Quetschvorrichtung, Einführung in Applikationsabteil FLEXNIP KÜSTERS mit Zuführung in Bleichdämpfer Fabrikat KÜSTERS Typ 843.50 mit ca 60 mtr gebundener Ware sowie ca 1400 mtr abgelegter Relaxierware, Auslauf in 2 Waschabteilen als MÄANDER Fabrikat KÜSTERS mit je ca 20 mtr Wareninhalt, je Waschabteil mit 2 Walzen Quetschvorrichtung, Auslauf über Waschabteil STEPMASER KÜSTERS mit Siebtrommel und abgelegter Ware, Einführung in 2 Waschabteile KÜSTERS MÄANDER, Waschabteile mit je ca. 20 mtr Wareninhalt und Quetschwalze, Einführung in Neutralisationsabteil KÜSTERS und Quetsche auf Kaulenwickler, Ansatzstation mit 3 Ansatzbehälter, Dosierung, Wärmetauscher, SIEMENS S5 Steuerung

02/08

01 x THIES i MASTER HOCHTEMPERATUR FÄRBEMASCHINE Fabrikat Thies, Baujahr 2012, No.: 63200, 140°C, 2 Kammern je ca 250 kg, Thies Steuerung Typ T858, Invertersteuerung

03/ohne

01 x CORINO STRANGAUFDREHER Typ APRICORDA, Baujahr 2007, Walzenoberbreite 3.400 mm, bestehend aus Aufdrehkopf, Breitschläger, Breitstrekriffelwalzen, Expanderwalzen, Riffelwalzen, Warenablieferung auf Tafler, Bedienpanel, variabel einstellbare Warenbreite

04/BE2

01 x THIES H/T HOCHTEMPERATUR BAUMFÄRBEMASCHINE, No. 35468, Baujahr 1999, 140°C, Durchmesser 1.500 mm, Baumlänge 2.000 mm WOB, 6.795 ltr Inhalt

05/5A

01 x BREITBLEICHANLAGE FABRIKAT MENZEL, Baujahr 2015, Walzenoberbreite 3.400 mm, No. 1.106880, bestehend aus Waschanlage, Bleichdämpfer, Wasch sowie Trockenzylinder in der Konfiguration hohem Wareneinlauf, Einführung in Rutschmulde (J-Box) mit Kompensator für unterbrechungsfreier Produktion, Umfahrung J-Box, hoher Wareneinlauf mit Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, ERHARDT & LEIMER Segmentwalze als Breitstrekriffelwalze, Einführung in 1. Waschabteil mit Wareninhalt ca 20 mtr, Quetschvorrichtung, hohe Warenführung in Relaxierwaschabteil mit ERHARDT & LEIMER ELSMART Expanderwarenführung, Quetschabteil, Einführung in 2. Waschabteil mit 7 oben/8 untenliegenden Walzen und einem Wareninhalt von ca. 25 mtr, Laugenapplikation, Einführung in walzengebundenen Dämpfer mit ca 60 mtr Ware auf Walzen, ca 1.400 mtr auf abgelegtem Relaxierabteil, Quetschwerk, Auslieferung aus Dämpfer auf 3 Waschabteile mit jeweils je ca. 25 mtr Wareninhalt und jeweils Quetschvorrichtung, Einführung in Zylindertrockner Fabrikat WUMAG Typ MDD 16/2 No. 205894 mit Umhausung bestehend aus 2 Kolumnen mit 8 Zylinder, Durchmesser je 800 mm, Dampfbeheizt, Umschlingung, Auslauf über J-Box, Rutschmulde mit Tänzerwalze auf Kaulenwickler mit mittiger Schneidvorrichtung sowie ERHARDT & LEIMER Segmentregel/Breitstrekriffelwalze, auf Kaule oder Abtafler, Flusensammler und Abscheidung, Wärmerückgewinnung, Dosiervorrichtung für Wasserstoffperoxid, Verulan, Ruconetzer, SIEMENS Visualisierung, INVERTER

06/04

01 x KKV FÄRBEFOULARD für JERSEY Fabrikat KÜSTERS Typ 222.11.2000 Baujahr 1979, Walzenoberbreite 2.200 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, BIANCO Einlauf, Warenbahnführung mittels TANDEMATIC Kantenführung, 2 Walzen Foulard mit schwimmender S-Walze, Kühlwalze am Auslauf, H/T (Hochtemperaturbaumwickler) zum Auswaschen auf H/T Baumfärbeapparat, separater Wickler, Dosierung, SIEMENS OP7 Panelboard.

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltenlich Zwischenverkauf-
Seite 2

07/07

01 x LAUGENKREPPANLAGE / SEERSUCKER bestehend aus Laugenverweilabteil, BRÜCKNER DELPHIN Strangwaschanlage mit AUFDREHER, hoher Wareneinlauf in Laugenapplikationsvorrichtung ERHARDT & LEIMER mit einer Walzenoberbreite von 2.700 mm, Einlauf mittels Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Applikationsfoulard bestehend aus obere Walze Gummi mit Applikationsriffeln, untere Walze EDELSTAHL CHROM POLIERT, hoher Einlauf und Ablegung auf Edelstahlverweilabteil offen mit einer Walzenoberbreite von 3.000 mm, Länge des Relaxionsabteils 6,0 mtr, Abnahme und Zuführung in BRÜCKNER DELPHIN WASCHABTEIL mittels Keramikauge und Wiegekompensator in DELPHIN D8 Strangwaschanlage Typ D8, No. 3.3755,31 Baujahr 1994, Dosierung, Auslauf der Waschanlage in Wiegekompensator in Strang-aufdreher mit optionaler Schlauchaufschneidung mittels Ballooner, Aufdrehkopf Fabrikat BIANCO mit Breitschläger, Zentriervorrichtung, Expandervorrichtung und Umführung auf Breitstreckriffelwalze auf Abtafler und/oder Kaulenwickler

TROCKNEN/FIXIEREN/SPANNRAHMEN

08/11 – GRAU (OFFEN)

01 x SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat BRÜCKNER No. 1.6561, Baujahr 1995, Walzenoberbreite 2.400 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.200 mm, 5 Felder gasbeheizt, bestehend aus hohem Wareinnlauf mittels Edelstahlwalzen, kleinem Warenkompensator für unterbrechungsfreie Produktion, Breitstreckriffelwalze, Einführung in KÜSTERS Quetschfoulard Typ 222.50.2200 Baujahr 1995, No. 106.70565-01, Kompensator, KÜSTERS Quetschfoulard Typ 222.50.2200, Edelstahlumlenkwalze und Einführung in ZIMMER Beschichtungsanlage für Schablonenbeschichtung, Walzenoberbreite 2.000 mm, Umlenkung und Einführung via oberhalb auf Rahmen installiertem Schuss/Bogenrichtgerät Fabrikat BIANCO mit 6 optoelektronischen Sensoren, Einführung in Spannrahmen Fabrikat BRÜCKNER mit horizontaler kombinierter Nadel/Kluppenkette, TANDEMATIC, optoelektronische Warenbahnführung Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ FR1501, Voreilung, Walzenoberbreite 2.400 mm, BRÜCKNER PVS 1000 Prozesstechniksteuerung, Feuerlöschvorrichtung mittels Dampfleitung, 10 Brenner Fabrikat BRÜCKNER Typ RATIOPAK Baujahr 1995, Brennerumbautechnik 2019, Kühlzone, Kantenschneidvorrichtung, Abtafler/Kaulenwickler, SIEMENS TOUCH SIMATIC HMI Visualisierung

09 / 12

01 x SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat MONFORTS Typ MONTEX 5000, Baujahr 2003, No. 45T71459, Walzenoberbreite 2.200 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.000 mm, bestehend aus 5 Felder, gasbeheizt, horizontale Nadelkette, hoher Wareneinlauf mit Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Einführung in 2 Walzen Quetschvorrichtung Fabrikat KÜSTERS/FEYEN Typ 222.50.2200 No. 10.11480.2001, hohe Warenumlenkung mittels Edelstahlwalzen auf 2. Foulard Fabrikat KÜSTERS/FEYEN Typ 222.50.2200 No. 10.12780.2, Umfahrung Foulard, Einführung in PLEVA Schuss/Bogenrichtgerät mit VISUALISIERUNG CINTEX, Einführung in Spannrahmen mit Visualisierung und Bediensatellit, PLEVA Restefeuchtmessvorrichtung, optoelektronische Breitensensorik Fabrikat ERHARDT & LEIMER, Voreilung, horizontale Nadelkette, 5 Felder gasbeheizt, Gasbrenner Typ MAXON VALUPAC, Kühlzone, Abtafler und Kaulenwickler, PLEVA RESTEFEUCHTANLAGE Typ SD-1 und SD 1P, SIMATIC Touch Panel am Auslauf, LENZE INVERTER,

ROTATIONSDRUCKMASCHINEN/HÄNGESCHLEIFENDÄMPFER

10/14b

01 x ROTATIONSDRUCKMASCHINE Fabrikat ZIMMER AUSTRIA, Type R97-G-EA-ACR/ROTASCREEN, Baujahr 1997/1998, modifiziert 2003, No. R97/83, 76069, Walzenoberbreite 2.250 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 1.850 mm, CE zertifiziert, 16 Farben Rahmen und installierten 14 Farbpositionen mit 14 Farb - pumpen, bestehend aus hohem Wareneinlauf, KÄHLIN Flusenfaserabsaugung mit kleiner Flusenfaserhosenfiltervorrichtung, MAHLO Schuss/Bogenrichter Typ RFMC mit 4 Sensoren, Einlauf mit ERHARDT & LEIMER Segmentregelwalze Typ SW85, geeignet für Web/Wirkware, ROTOVAC Klebevorrichtung und Flusenabnahme vor Drucktisch, 16 Farben Drucktisch wobei 14 Positionen bestückt, Rapport 640/914 mit Magnettrassel, automatischer Rapport, Drucktischauslauf über Transportbandabnahme auf 5 Sektionen Trockner gasbeheizt mit 3 Passagen installiert auf Rahmen, Warenablieferung auf Abtafler, LENZE INVERTER, einschliesslich Schablonen – und Rakelreiniger, mit Drucktuchwaschvorrichtung, SIEMENS SITOP POWER 20/SIEMENS STOP PSU300S/SIEMENS PSU200M, K90 Temperaturkontrolle

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-

Seite 3

11/14

01 x ROTATIONSDRUCKMASCHINE Fabrikat ZIMMER AUSTRIA, Type RSD 629/ROTASCREEN, Baujahr 2003, No. 03.1010.2003, Walzenoberbreite 2.650 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.350 mm, CE zertifiziert, 16 Farben Rahmen und installierten 12 Farbpositionen mit 12 Farbpumpen, bestehend aus hohem Wareneinlauf, KÄHLIN Flusenfaserabsaugung mit kleiner Flusenfaserhosenfiltervorrichtung, Kompensator, J-Box(Rutschmulde) für unterbrechungsfreie Produktion, Breitstreckriffelwalzen, ERHARDT & LEIMER ELSTRAIGHT Vorrichtung sowie ERHARDT & LEIMER Segmentregelwalze (Breitstreckriffelwalze) geeignet für Flachgewebe als auch Wirkware, Themoplastvorrichtung Typ ROTOVAC, ERHARDT & LEIMER ELSPREAD Vorrichtung vor Einlauf auf Drucktisch, Drucktisch mit 16 möglichen Farben, installiert mit 12 Farben Rapport 640/814, Magnet rakel, automatischem Rapport, Drucktischauslauf über Transportbandabnahme auf 5 Sektionen Trockner gasbeheizt mit 3 Passagen installiert auf Rahmen, Warenablieferung auf Abtafler, LENZE INVERTER, einschliesslich Schablonen – und Rakelreiniger, mit SEW EUROPE INVERTER, Drucktuchwaschvorrichtung

12/15 (GRAU)

01 x ROTATIONSDRUCKMASCHINE Fabrikat ZIMMER, Typ ROTASCREEN, No. RSDM V/765 No. 5953D1, Baujahr 2016, Walzenoberbreite 3010 mm, geeignet für eine Druckbreite von bis zu 2.800 mm, Drucktuchbreite 3.008 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Spannungswalze, Zugwalze, J-Box als Rutschmulde für unterbrechungsfreie Produktion, hoher Warenlauf mittels Edelstahlwalzen, Riffelwalze, ERHARDT & LEIMER Segmentregelwalze, ERHARDT & LEIMER ELSTRAIGHT mit optoelektronischer Sensorik für Warenbreitstreck und Führungswalze, KÄHLIN Flusen/Staubaufnahmeverrichtung mit Hosenfilter, THERMOPLAST Klebevorrichtung mit Drucktuchwaschvorrichtung, 12 Farben Druckrahmen, 12 installierte Druckpositionen, 12 installierte Farbpumpen, Rapport 640/940, Einführung in Trockner Typ TR COMPACT No. 5953T1 Bj. 2016 bestehend aus 5 Sektionen gasbeheizt mit 2 Passagen, geeignet als Kondensierofen mit 160 mtr Wareninhalt, Auslauf über Kompensator mit ca. 18 mtr Wareninhalt auf Abtafler und Kaulenwickler, 2 Abluftventilatoren, LENZE INVERTER, Schablonen/Rakelwäscher, Magnet-/Farbrakel in Breiten von 1.850/2.450/2.800 mm

13/18

01 x HÄNGESCHLEIFENDÄMPFER Fabrikat BABCOCK, Baujahr 1994, Walzenoberbreite 2.400 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.200 mm, geeignet für Sattedampf als auch mit Überhitzer bis ca 140°C, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Wareninhalt ca 400 mtr, PLEVA OS Restefeuchtmessvorrichtung, Warenablieferung via Riffelwalzen auf Abtafler

14/BE18a

01 x HÄNGESCHLEIFENDÄMPFER / LOOP STEAMER Fabrikat STORK Typ HS 4 350, Baujahr 1998, No. G565 0600, Walzenoberbreite 3.000 mm, Fassungsvermögen 350 mtr, hoher Wareneinlauf, Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF10, PLEVA OS Restefeuchtmessanlage, Kammerdrucksensor, Überhitzer, Warenauslauf über Abtafler

15/BE17

01 x KONDENSIEROFEN Fabrikat TECSupport GmbH, identisch Bauweise MONFORTS KONDENSIERMASCHINE, Baujahr 2000, Tyxp FK2000 No. FK 2000/00/140, AB.NR. PR/00/140, Baujahr 08/2000, hoher Wareneinlauf, Edelstahlumlenkwalzen, Warenbahnführung Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Walzenoberbreite 2.500 mm, gasbeheizt, Warenablieferung über Abtafler/ Kaulenwickler, VIPA SIEMENS OPERATOR PANEL OP03, Hengstler Temperatursteuerung.

SANFORISIEREN

16/20 SANFOR 1 (GRAU)

01 x SANFORISIERUNGSANLAGE Fabrikat MONFORTS Typ MONFORTEX No. 46A73656, Baujahr 2005, bestehend aus hohem Wareneinlauf mit Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Walzenoberbreite Einlauf 3.200 mm, Spannfeld Walzenoberbreite 3.150 mm, Zugwalze, Einführung über Dämpfwalze, Umlenkung und Einführung auf Spannfeld mit einer Länge von 6,0 mtr, optoelektronische Warenbahnsteuerung Typ MONFORTS auf horizontale Nadelkette mit Voreilung, Bedieneinheit mittels MONFORTS Satellit, Einführung in 1.Gummikalander mit einer Gummituchbreite von 2.350 mm, Umlenkung oder auch Umfahrung in 2.Gummikalander mit einer Gummituchbreite von 2.950 mm, Einführung in Filzkalander mit einer Filztuchbreite von 2.810 mm, Heizzylinder/ Trockenzylinder dampfbeheizt, Durchmesser von 2000/800 mm, Warenauslauf über mittigen Kantenschneider, Abtafler/Hochstoßleger oder Steigdocke mit Tänzerwalze/Changierung, LENZE INVERTER

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltenlich Zwischenverkauf-
Seite 4

17/22a

01 x SANFORISIERUNGSANLAGE Fabrikat MONFORTS Typ MONFORTEX, No. 41A19691, FSKG Umbau, Baujahr 1986, Walzenoberbreite 2.000 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 1.800 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER Typ KF2020, Edelstahlumlenkwalzen zur Einführung über Dämpfwalze und WEKO Rotorenbefuchtung auf Spannrahmen mit horizontaler Kluppenkette mit einer Länge von 6,0 mtr, optoelektronische Breitenverstellung Typ ERHARDT & LEIMER Typ FR 1501, Einführung in 1. Gummikalander Fabrikat MUZZI/Italien mit einer Gummituchbreite von 2.140 mm, Umföhrung oder Einführung in 2. Gummikalander Fabrikat MONFORTS mit einer Tuchbreite von 1.970 mm, Auslauf und Einführung in Filzkalander mit der Kombination Heizzylinder/Trockenzylinder und einem Durchmesser von 2000/800 mm, Filztuchbreite von 2.190 mm, Abtafler

HOCHVEREDLUNG / TEXTILKALANDER

18/22a

01 x KÜSTERS KALANDER Typ 212.40.2400 bestehend aus 2 Walzen, obere Walze Edelstahl, poliert, chromiert und elektro-Heisswasser beheizt, untere Walze Racolan als schwimmende S-Walze, Baujahr 1994, Walzenoberbreite 2.600 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.400 mm, 40 tons Druck, ausgestattet mit hohem Wareneinlauf, Bogenwalze, Metallmelder, Kalander, Warenauslauf auf Kaule, Maschine ausgestattet mit LAUER PCS 95 TOPLINE MINI Steuerung sowie mit KEB F5 INVERTER sowie KLÖCKNER MÖLLER MI-111-KE VISUALISIERUNG, Racolan Kantenkühlung

19/BE22b (GRAU)

01 x 2 Walzen Kalander KÜSTERS TYP 212.40.2600, 2800 mm Walzenoberbreite, 2.600 mm Warenbreite, 2 Zylinder in I-Form, Baujahr 1994/5, No.: 300-00904-01 geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2600 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Edelstahlwarenführungswalzen, Kantensteuerung ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Metallmelder, Nahtwächter, Einführung in 2 Walzen Kalander bestehend aus oberen Walze Edelstahl, chromiert, poliert, elektro-heisswasser Heizung, Durchmesser 320 mm, untere Walzen RACOLAN MACHON NYLON 6/6 als schwimmende S-Walze, Durchmesser 320 mm, Racolankantenkühlung, Druck 40 tons, Warengeschwindigkeit bis 80 m/min, Warenablieferung über SOFT-NIP Walzen (Stahl/Gummi) via Bogenwalze auf Kaulenwickler, INVERTERANTRIEB, Ersatzwalze als Racolan-Machon, optoelektronischer Warenkontrolle mittels Kamera, KLÖCKNER MÖLLER MI-111-VE VISUALISIERUNG

RAUEREI / RAUZÜGE

20/26

01 x RAUZUG Fabrikat LAFER Typ GRI132F/GRI 132E, Baujahr 10/1999, Walzenoberbreite 2.950/2.400 mm, bestehend aus 4 Raummaschinen, Einlauf/Auslauf vorne, 1. Raummaschine mit Walzenoberbreite 2.950 mm, 32 Rauwalzen auf Tambour, 2.+3.+4 Raummaschine mit einer Walzenoberbreite von 2.400 mm, je Raummaschine mit Kompensator und Absaugung, Warenrückführung oberhalb der Maschinen, Auslauf vorne auf Abtafler Maschinen mit Visualisierung

21/23

01 x RAUZUG Fabrikat GEMATEX Typ OPTISYSTEM KRM6726, Baujahr 1998, No. 126.002, Walzenoberbreite 2.600 mm, bestehend aus 24 rotierenden Walzen auf Tambour, 4 Maschinen, Einlauf/Auslauf vorne, Maschine ausgestattet mit Nahtwächter, XETMA VISUALISIERUNG, doppelbahniger Einzug möglich, je Maschine mit Kompensator, Auslauf Abtafler

22/24

01 x RAUZUG Fabrikat GEMATEX Typ OPTISYSTEM KRM6726, Baujahr 1998, No. 126.005, Walzenoberbreite 2.200 mm, bestehend aus 24 rotierenden Walzen auf Tambour, 4 Maschinen, Einlauf/Auslauf vorne, Maschine ausgestattet mit Nahtwächter, XETMA VISUALISIERUNG, doppelbahniger Einzug möglich, je Maschine mit Kompensator, Auslauf Abtafler

23/25

01 x RAUZUG Fabrikat XETMA Typ OPTISYSTEM XR30, Baujahr 2005, No. 126.0742, Walzenoberbreite 3.400 mm, bestehend aus 24 rotierenden Walzen auf Tambour, 4 Maschinen, Einlauf/Auslauf vorne, Maschine ausgestattet mit Nahtwächter, XETMA VISUALISIERUNG, doppelbahniger Einzug möglich, je Maschine mit Kompensator, Auslauf auf VAUCH Steigdockenwickler mit Changierung für kantengrader Wicklung

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 5

24/27

01 x FASERAUFBEREITUNG/FLUSENSAMMLUNG Fabrikat LUWA, Baujahr 1994, bestehend aus 2 Sektionen für jeweils 2 Rauhänge, mit Luftdrucksteuerung, Feuerschutz, Klimaanlage der Schaltschränke, Verstopfungssensorik, 2 Kompakteinheiten, ausgestattet mit KEB INVERTER

ROTATIONSDRUCK - SCHABLONENHERSTELLUNG

25/ohne

01 x Schablonenmeshauspackvorrichtung, 4.000 mm
 01 x STORK Endringeinklebevorrichtung Typ Schablonentechnik Typ RSE 3610, No. 136231 / STORK GLUER einsetzbar für eine Breite von bis zu 3.400 mm
 01 x ZIMMER Endringeinklebevorrichtung geeignet für eine Schablonenbreite von bis zu 3.200 mm, mit SIEMENS TD 200 Kontrolle
 01 x Schablonenmeshauspackvorrichtung 5.000 mm
 01 x Schablonenendring Ausringvorrichtung
 01 x STORK Schaulichtvorrichtung für Schablonen 3.000 mm
 01 x STORK Schablonenbeschichtung/STORK COUTER RSE 3131 für Schablonenbreiten von 1280/1620/1950/2800/3200 mm, Baujahr 2004, No 136
 01 x STORK RSE 3830 Schablonentrockner/SCREEN DRYER No. 121, Baujahr 2004, geeignet für eine Schablonenbreite von bis zu 3400 mm, mit Absaugung
 01 x STORK POLYMERISATIONSOFFEN / POLYMERIZER Typ RSE 3531, No. 103, Baujahr 2004

26/ohne

01 x LASERGRAVURANLAGE rechts, STORK Typ Bestlen 5113, STORK STK Baujahr 2003/2004, geeignet für die Gravur von Rotationsschablonen bis zu einer Breite von bis zu 3.400 mm, No. K013513 Serie 039, mit Computer/Bildschirm

 01 x LASERGRAVURANLAGE links SPG PRINTS Typ Bestlen 5413, Baujahr 2015, geeignet für die Gravur von Rotationsschablonen mit bis zu einer Breite von 3.400 mm, No. 130, Bildschirm, Computer

27

01 x DIGITAL DRUCKMASCHINE Fabrikat ZIMMER, Typ COLARIS 2600, Baujahr 2013, Walzenoberbreite 2.800 mm, mit Umhausung und Klimaanlage zur Temperaturbeständigkeit der Druckmaschine als Panelkonstruktion, Wareneinlauf mittels separatem spannungsfreiem Kaulenabwickler, Einführung in die Druckmaschine mit Umhausung mittels Edelstahlumlenkwalzen, Warenausbreitvorrichtung Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ SW9570 als rotierende Ausbreit- und Segmentregelwalze mit optoelektronischer Kontrolle Typ ELSMART, Einführung in die Digitaldruckmaschine mit Transportband, Klebevorrichtung, Drucktuchwaschvorrichtung, Digitaldruckmaschine mit 8 Farben, Drucktuchbreite 2.700 mm, Bedienterminal mit VISUALISIERUNG, Auslauf über den ausserhalb der Umhausung montierten spannungslosem Trockner Typ TR COMPACT HC27 bestehend aus 2 Sektionen, gasbeheizt, Transportband mit 1 Passage, Auslauf der Waren auf Abtafler, einschliesslich Farbküche ZIMMER COLOUR KITCHEN, Klimaanlage

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 6

BETTWÄSCHE / KISSEN – KONFEKTION DEUTSCHLAND

100/LAB 1

01 x SCHMALE DURATE LAB = LÄNGE AUS BREITE ANNÄHANLAGE TYP SD653, Baujahr 2004, bestehend aus

- Warenineinlauf, ERHARDT & LEIMER Warenbahnführer Typ KF2020, Kompensator, Nahtwächter
- Längssäumvorrichtung 1 für Reissverschlusseinsatz (RV) in der oberen Bahn, Schürze Konfektion,
- Längssäumvorrichtung 2 für Einsatz RV untere Bahn,
- Doublierstation für Kissen mit Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF2020,
- Längssäumvorrichtung 3 für Kopfnah, RV Zusammenführung Bahn 1+2 mit Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF2020 für obere und untere Warenbahn ,
- Bearbeitungsstation mit intermittierender Schiebereinsetzung, Lochschweißung via Ultrasonic , Versiegelung via Ultrasonic,
- Querschneider via Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Rapportabziehung und Querschneidevorrichtung
- Übergabestation in Seitennahtvorrichtung(Quer) zum beidseitigen Verschliessen
- Doublierschieber mit Auslieferung auf 2 Sammelpositionen

PRODUKTIONSINFORMATIONEN

- ausgestattet für Wendebettwäsche und
- kompletten Bettbezug
- ursprünglich geliefert und geeignet für die Produktion von Kopfkissen
 - Komponenten für die Produktion von Kopfkissen vorhanden wie
 - optoelektronische Fotozellen zur Ausrichtung der Ware für Kopfkissen
 - Doubliervorrichtung für Kissen
 - Etiketteneinnäherung für Kissen und Bettdecke
 - Produktion bis 2007/2008 für Kopfkissen
 - ab 2007/2008 für Bettwäsche genutzt
- Produktion 8,0 – 9,0 Bettwäscheeinheiten p/min
- im 3 schichtigen Betrieb bei 21,5 Std = 11.610 Bettwäscheeinheiten
- basierend auf max 16,0 mtr p/Garnitur in der Breite von 2,40 mtr = 7-8 Einheiten
- kompletter Bettbezug auf Basis 16 mtr/pro Minute basierend auf der Nähgeschwindigkeit bei 3,5 Nähstichen p/cm = 6.000 Nähstiche p/Min unter Berücksichtigung der Qualität.
- Produktionsgeschwindigkeit generell basierend auf die GröÙer der Einheiten
- doppelte Warenablieferung auf 2 Auslaufständen für unterbrechungsfreie Produktion ohne Maschinenstillstand

GENERELLE INFORMATION

- Format Minimum 80 x 160 cm
- Format Maximum 250 x 240 cm
- Produktion 8 Stück p/Min
- Annähmaschine ELCU SUD
- Erweiterung Bearbeitung in 2006, Erweiterung Kopfkissen 2006
- Bezugslänge aus Warenbreite
- Wendebettwäsche
- Kopfnah
- Bezug komplett genäht
- Wareneinlauf von Palette sowie Rolle
- Warenspeicher am Auslauf
- Etikettenspeicher
- Rapporterkenung Digitaldruck (Funktion in Vergangenheit im Betrieb, jedoch nicht mehr genutzt.
- Konfektion 100 x 135, 135 x 200, 155 x 220, 240 x 260 cm

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 7

100/LAB 2

01 x SCHMALE DURATE LAB = LÄNGE AUS BREITE ANNÄHANLAGE TYP SD653, Baujahr 2009, nahezu identisch zu der vorgenannten, jedoch nicht ausgelegt auf die Konfektion/Vernähen von Kopfkissen sowie Ausführung geeignet für mehrere Qualitäten, hier allerdings in modernisierter Version bestehend aus

- Wareneinzug, Kompensator, Warenbahnführung Fabrikat SCHMALE DURATE
- Längssäumvorrichtung in verkürzter Version mit Nahtwächter, für Locherkennung geeignet für Jersey Ware
- Längssäumvorrichtung zum Aufnähen RV
- Längssäumvorrichtung 3 für Kopfnaht sowie RV Zusammenbringung, nicht geeignet für Kissen
- Bearbeitungsstation in verlängerter Version im Zuge der Warenspeicherthematic zwecks Vermeidung von Verzügen (Ziel Schieber einzusetzen und RV nutzbar zu machen)
- Querschneider auf Rapportlänge
- Ablage auf Palette, Ware seitlich nicht verschlossen (dies erfolgt im Werk Polen als zusätzlicher Arbeitsschritt), Ergebnis 100%winklige Bettwäsche

PRODUKTIONSINFORMATIONEN

- Anlage die Weiterentwicklung der LAB 1 als EVO 2 demzufolge der 2.Stufe
- kompakter als die LAB 1
- geeignet für feste, glatte Qualitäten so unter anderem Satin.
- ausgestattet für Wendebettwäsche
- nicht geeignet für die Produktion von Kopfkissen
- Höherer Nutzeffekt da kein Seitenschliesser
- im 3 schichtigen Betrieb bei 21,5 Std = ca 12.000 Bettwäscheeinheiten
- basierend auf 16,0 mtr p/Garnitur in der Breite von 2,40 mtr = 7-8 Einheiten
- kompletter Bettbezug auf Basis 16 mtr/pro Minute basierend auf der Nähgeschwindigkeit bei 3,5 Nähstichen p/cm = 6.000 Nähstiche p/Min unter Berücksichtigung der Qualität.
- Produktionsgeschwindigkeit generell basierend auf die GröÙer der Einheiten
- einfache Warenablieferung auf 1 Auslaufstand für Produktion mit Maschinenstillstand

GENERELLE INFORMATION

Format Minimum 80 x 140 cm
 Format Maximum 260 x 240 cm
 Produktion 8 Stück p/Min
 Annähmaschine ELCU SUD
 Bezugslänge aus Warenbreite
 Bezug kompl. Bis auf Seitennaht, genäht
 Wendebettwäsche
 Kopfnaht
 Wareneinlauf von Palette sowie Rolle
 Jerseykompatibel
 Locherkennung und autom. Ausschneiden
 Rapportererkennung Digitaldruck
 Konfektion 100 x 135, 135 x 200, 155 x 220, 240 x 260 cm

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltenlich Zwischenverkauf-
Seite 8

101/LAL BELA 2

01 x BELA2 LAL = LÄNGE AUF LÄNGE TEXPA Kissen/Bettwäschekonfektionsanlage No. 5723-95, Typ QTSNF, Baujahr 1996, für Einbahnige Produktion bestehend aus hohem Wareneinlauf, Breitstreckriffelwalze, ERHARDT & LEIMER Segmentregelwalze Typ SW85, Warenbahnführung Typ ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020 sowie jeweils links/rechts 2 Finger Kantenausroller, optoelektronische Oberflächenkontrolle für Locherkennung auf Lichtleiste mittels Kamera zur Fehlererkennung mit Schneid und Auswurfvorrichtung bei erkanntem Fehler,
-Einführung in Querschneider der eingezogenen rapportierten Länge
-Übergabeposition in Transportleiste in Nähstation
-Nähstation links/rechts für RV sowie Schürze
-Bearbeitungsposition zum Aufsetzen auf Schieber
-Locheinschweissung mit Absaugung Ultrasonic, RV Siegeleinheit via Ultrasonic
-Übergabestation mit Rapporttrennung über Locheinschweissung, RV = Transportmedium
-RV Trennung und Übernahme auf Transportklammer
-Abstaplung doubliert aus Packstation, hier nicht seitlich verschlossen
-Anlage ausgelegt für Jersey, hier sensible Handhabung durch Kanteneinsprung, daher Warenbahnführungen ERHARDT & LEIMER Typ KF2020 sowie installierter Blassystem zwecks kantengenauer Warenführung zwecks Vermeidung etwaiger Instabilität

PRODUKTIONSINFORMATIONEN

-Anlage modifiziert für Jersey
-Anlage nicht geeignet für Wendebettwäsche
-Vermeidung der Kanteneinrollung durch Warenbahnführer/Kantenausroller und 2 Finger Ausrollvorrichtung
-Kamerasystem mit Fehler/Maschenfehlersuche
-automatisches Ausschneiden der Fehler mit Auswurf
-Optimierung der Länge bei Fehler bei Garnitur von 4,08 mtr.
-automatisches Anpassen der Garnitur bei Fehler
-sauberer Transport durch Reißverschlusstransportsystem
-damit Vermeidung eines Verzuges der Ware da Transport mittels eingnähtem Reißverschluss mit Transportlocherkennung
-Kopfkissenproduktion ohne Modifikation möglich, schnelles Umrüsten möglich
-einfachste Einstellung
-mittige Schneidvorrichtung zum Trennen für doppelbahnigen Einlauf
-Leistung zur Produktion größer als 6 Bettwäsche/ 8 Kopfkisseneinheiten p/min
-im 3 schichtigen Betrieb bei 21,5 Std = ca 12.000 Bettwäscheeinheiten
-basierend auf 16,0 mtr p/Garnitur in der Breite von 2,40 mtr = 6,2 Einheiten
-Produktionsgeschwindigkeit generell basierend auf die Größe der Einheiten

GENERELLE INFORMATION

Format Minimum 100 x 135 cm
Format Maximum 165 x 220 cm
Kissen 80x80 cm
geeignet für doppelbahnige Kissenproduktion
Produktion ca 6-8 Stück p/Min
Annähmaschine UNION SPEZIAL
Bezugslänge aus Warenlänge
Wendebettwäsche nicht geeignet
Bezug kompl. bis auf Seitennaht, genäht
Wareneinlauf von Palette sowie Rolle
Jerseykompatibel
Locherkennung und autom. Ausschneiden
Konfektion 100 x 135, 135 x 200, 155 x 220, Kissen 80x80 cm

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 9

101/LAL BELA 1

01 x BELA2 LAL = LÄNGE AUF LÄNGE TEXPA WENDEBETTWÄSCHE Konfektionsanlage No. 20151719, Typ SO 2-412-2

- Baujahr 2015** für Ein oder zweibahnige Produktion, bestehend aus 2 gegenüberliegenden Wareneinläufen für Wendebettwäsche identischer Konfiguration, 1 x links, 1 x rechts, Wareneinlauf in spannungsarm laufenden Warenspeicher, ERHARDT & LEIMER Segmentregelwalze Typ ELSMART hier rotierender Lattenexpandervorrichtung, Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER KF 2020, Kantenschneidvorrichtung,
- hoher Wareneinlauf zur Vorspeicherung der Warenlänge ca 5 mtr,
 - Spannungserkennung
 - Nahtwächter
 - Wareneinzugschneidvorrichtung
 - Übergabesystem
 - Nähstation rechts = RV, links = Schützensaum
 - Bearbeitungsstation Zusammenbringung RV und Einsatz Schieber
 - Messerbezug Trennung RV und Übergabe in Klammersystem
 - Greifer und Einzug in Doublierung sowie
 - Abstapelung auf 2 Positionen
 - ausgerichtet für Wendebettwäsche sowie unterbrechungsfreie Produktion durch Warenspeicher
 - Anlage nicht geeignet für Jersey
 - Doublerschieber mit Auslieferung auf 2 Sammelpositionen

PRODUKTIONSINFORMATIONEN

- Anlage geeignet für Wendebettwäsche
- Anlage nicht geeignet für Kopfkissen
- doppelter Wareneinlauf für unterschiedliche Ober – und Unterseite
- spannungsarmer Einlauf mittels Kompensator und Transportbad, hier Puffer mit Ableger
In offener Form und nicht als Trichter mit Relaxierband und Pufferzeit für bis zu 15 Garnituren
- automatisches Anpassen der Garnitur bei Fehler
- sauberer Transport durch Reissverschlusstransportsystem
 - damit Vermeidung eines Verzuges der Ware da Transport mittels eingenähtem Reissverschluss mit Transportlocherkennung
- Leistung zur Produktion größer 6 Bettwäsche p/min
- im 3 schichtigen Betrieb bei 21,5 Std = ca 12.000 Bettwäscheeinheiten
- basierend auf 16,0 mtr p/Garnitur in der Breite von 2,40 mtr = 6 Einheiten
- Produktionsgeschwindigkeit generell basierend auf die Größe der Einheiten

GENERELLE INFORMATION

- Format Minimum 100 x 135 cm
- Format Maximum 200 x 220 cm
- Annähmaschine UNION SPEZIAL
- Bezugslänge aus Warenbreite
- Wendebettwäsche geeignet
- Kopfnahat nur bei Wendebettwäsche möglich
- Bezug kompl. genäht bis auf Seitennahat
- Produktion ca 7 Stück p/Min
- Wareneinlauf von Palette sowie Rolle
- spannungsarmer Wareneinlauf mit Warenspeicher
- Warenspeicher am Auslauf
- Rapportererkennung Digitaldruck
- Konfektion 100 x 135, 135 x 200, 155 x 220 cm

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 10

BETTWÄSCHE / KISSEN – KONFEKTION WERK POLEN

PRODUKTIONSHALLEN / GRUNDSTÜCK

- Grundstücks-Fläche 17.011 m²
- Gebäudeflächen 8.960 m² bestehend aus 3 Neubauhallen
- sehr moderne Produktionsanlagen in Kombination mit strengen Qualitätskontrollen
- Überprüfung/Verwendung von Materialien, Chemikalien, Hilfsstoffe erfolgen von unabhängigen Stellen/Institutionen wie Hohenstein Textilprüfinstitut, Bureau Veritas auf Umweltverträglichkeit gemäß Standard Öko-Tex 100.

PRODUKTHERSTELLUNG

- das Nähen, die Qualitätskontrolle und die Verpackung von bedruckten und gefärbten Produkten aus Deutschland auf
- modernen, computergesteuerten Nähmaschinen von TEXPA und SCHMALE DURATE
- für Bettwäsche, Bettwäsche mit elastischem Band, Kinderbettwäsche, Kissen
- 3 Anlagen mit 10.000 Stück p/Maschine/Tag

MASCHINEN/ANLAGEN/KURZBESCHREIBUNG

- 3 TEXPA BBN Anlagen
 - LAB (Länge auf Breite)
- Längssaum Kissen SCHMALE DURATE
- Längssaum Kissen SCHMALE DURATE
- Kissenschneider SCHMALE DURATE
- Kissenseitenschließer TEXPA
- Kissenwender SCHMALE DURATE
- SETEC Legetisch
- SETEC Legetisch mit Legeband
- Wende/Faltanlage SCHMALE DURATE
- Wende/Faltanlage TEXPA

VORTEIL

Dieser Betrieb umfasst die Produktion und Herstellung von Bettwäsche, Kissen auf hochwertigen Maschinen und Anlagen in 3 Neubaugebäuden, zertifiziert sowie geschulten Textilmitarbeitern und Mitarbeiterinnen.

Eine Autobahnanbindung sowie eine komplett vorhandene Infrastruktur ist vorhanden und sichert kurze und sichere Lieferwege ohne Unterbrechungen.

Weitere Details können auf Wunsch und bei Interesse zur Verfügung gestellt werden.